



Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik

 **Download**


 **Online Lesen**

Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik Springer Vieweg
ebook pdf

Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik

Springer Vieweg

Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik Springer Vieweg

 [Download Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen ...pdf](#)

 [Online lesen Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendunge ...pdf](#)

Downloaden und kostenlos lesen Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik Springer Vieweg

1862 Seiten

Kurzbeschreibung

Das Fachwissen des Maschinenbaus wird strukturiert, konzentriert, verlässlich und anwendungsorientiert dargestellt. Auch in der normenaktualisierten 23. Auflage geben Fachtexte, Formelsammlungen, Einheitentabellen und Berechnungsbeispiele zuverlässige Informationen und erprobte Hilfestellungen für das Studium. Aber auch in der Berufspraxis ist das Handbuch als Fach-Kompodium von bleibendem Wert. Überarbeitet und aktualisiert wurden unter anderem die Abschnitte Mathematik, Naturwissenschaftliche Grundlagen (Physik), Thermodynamik, Grundlagen der Mechatronik, Kraft- und Arbeitsmaschinen (Pumpen, Verdichter, Windkraftanlagen, Verbrennungsmotoren), Fördertechnik, Werkzeugmaschinen, Spanlose Fertigung und Steuerungstechnik.

Buchrückseite

Das Fachwissen des Maschinenbaus wird strukturiert, konzentriert, verlässlich und anwendungsorientiert dargestellt. Auch in der normenaktualisierten 23. Auflage geben Fachtexte, Formelsammlungen, Einheitentabellen und Berechnungsbeispiele zuverlässige Informationen und erprobte Hilfestellungen für das Studium. Aber auch in der Berufspraxis ist es als Fach-Kompodium von bleibendem Wert. Überarbeitet und aktualisiert wurden unter anderem die Abschnitte Mathematik, Naturwissenschaftliche Grundlagen (Physik), Grundlagen der Mechatronik, Thermodynamik, Kraft- und Arbeitsmaschinen (Pumpen, Verdichter, Windkraftanlagen, Verbrennungsmotoren), Fördertechnik, Werkzeugmaschinen, Spanlose Fertigung, Thermodynamik und Steuerungstechnik. Der Inhalt

Mathematik und naturwissenschaftliche Grundlagen – Mechanik und Festigkeitslehre – Maschinenelemente und Werkstofftechnik – Thermodynamik – Elektrotechnik und Mechatronik – Zerspantechnik und spanlose Fertigung – Fördertechnik – Kraft- und Arbeitsmaschinen – Werkzeugmaschinen und deren Programmierung – Steuerungs- und Regelungstechnik – Betriebswirtschaft und Produktionslogistik Die Zielgruppen

- Studierende des Maschinenbaus an Hochschulen für angewandte Wissenschaften (HAW), Technik- und Berufsakademien und Höheren Technischen Lehranstalten
- Meister, Techniker und Ingenieure in Ausbildung und Praxis im Maschinenbau
- Wirtschaftsingenieure

Die Herausgeber
Alfred Böge war Ingenieur und Fachbuchautor und ist bekannt für seine ausgefeilte und überzeugende Didaktik. Wolfgang Böge, Diplomingenieur, Studiendirektor, ist als Fachbuchautor seit vielen Jahren maßgeblich an der inhaltlichen und didaktischen Weiterentwicklung der Werke seines Vaters, Alfred Böge, insbesondere dem Handbuch Maschinenbau und dem Lehr- und Lernsystem Technische Mechanik, beteiligt.

Die Autoren

Die Autorinnen und Autoren sind erfahrene Dozenten und Lehrer an Hochschulen für angewandte Wissenschaften (HAW), Technik- und Berufsakademien, Universitäten sowie Ingenieure in verantwortlicher Industrietätigkeit.

Über den Autor und weitere Mitwirkende

Die Herausgeber

Alfred Böge war Ingenieur und Fachbuchautor und ist bekannt für seine ausgefeilte und überzeugende Didaktik. **Wolfgang Böge**, Diplomingenieur, Studiendirektor, ist als Fachbuchautor seit vielen Jahren maßgeblich an der inhaltlichen und didaktischen Weiterentwicklung der Werke seines Vaters, Alfred Böge, insbesondere dem Handbuch Maschinenbau und dem Lehr- und Lernsystem Technische Mechanik, beteiligt.

Die Autoren

Die Autoren sind erfahrene Dozenten und Lehrer an Fachhochschulen, Universitäten und Fachschulen sowie Ingenieure in verantwortlicher Industrietätigkeit.

Download and Read Online Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik Springer Vieweg #D36A0QZE7N5

Lesen Sie Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg für online ebook Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg Kostenlose PDF download, Hörbücher, Bücher zu lesen, gute Bücher zu lesen, billige Bücher, gute Bücher, Online-Bücher, Bücher online, Buchbesprechungen epub, Bücher lesen online, Bücher online zu lesen, Online-Bibliothek, greatbooks zu lesen, PDF Beste Bücher zu lesen, Top-Bücher zu lesen Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg Bücher online zu lesen. Online Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg ebook PDF herunterladen Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg Doc Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg Mobipocket Handbuch Maschinenbau: Grundlagen und Anwendungen der Maschinenbau-Technik von Springer Vieweg EPub